

UNICOMP : UNC320

เครื่อง X-Ray สำหรับงานอุตสาหกรรม

Aluminum & Iron Casting NDT Real-time Imaging X-ray Detector



Model : UNC320

เหมาะสำหรับ : การตรวจสอบหารอยพรุน, ฟองอากาศ, รอยแตก-หัก-บิ่น และข้อบกพร่องตามรอยเชื่อมต่อนานๆ ในชิ้นงานที่เป็นเหล็กหล่อเหนียว เช่น สายพานโลหะ, ถังความดัน, วัสดุทนไฟ, ท่อหม้อไอน้ำเหล็ก เป็นต้น

Features

1. High reliable and long life, low breakdown
2. High definition and resolution FPD
3. C-arm fixture design enabling five-axis motion detection (optional automatic lift and descend)
4. Multi-functional workstation, 360° rotation and shift
5. User friendly software design for easy interfacing can facilitate, customized software
6. High penetration, Voltage up to 450KV, Maximum penetration thickness up to 80mm for "Fe"
7. Detection area: $\Phi 500 \times 800$ mm

Specification

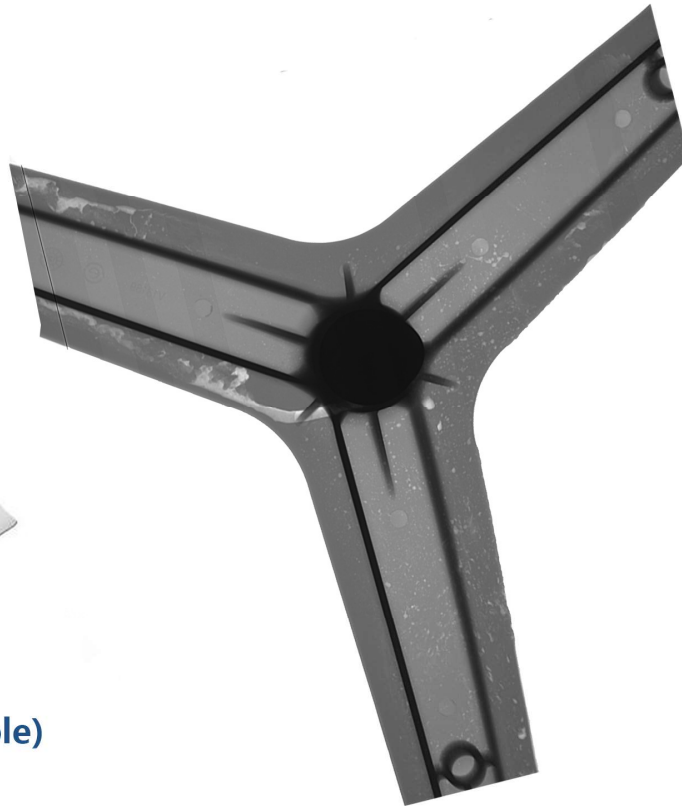
System Parameters	Dimensions	2290mm*1604mm*2598mm (L*W*H)
	Equipment weight	7.5T
	Power	9KW
	Maximum penetration (FE)	48mm
	Detection range	$\Phi 500 \times 800$ mm
	Load weight	150kg
	Work environment	5-40° ≤80%HR
	Install power	Three-phase five wire system AC380V
	X-ray leakage dose rate	≤2.5uSv/h
X-ray Generator	Tube voltage	320kV
	Power	800W/1800W
	Focal size	0.4mm/1.0mm
Detector	Image area	215mm x 215mm
	Resolution	2.8LP/mm
Detector (Selection FPD)	Image area	250mm x 300mm
	Pixel matrix	1792mm*2176mm
	Pixel size	139 μ m
	Frame rate	9fps(1x1)30fps(2x2)
Software Functions	Image processing	Brightness and contrast adjustment; stacking frames; window width and level adjustment; image enhancement, filtering, sharpening, invert, relief and bubble measure; move, zoom in, zoom out; display image scaling; display the current mouse pointer image coordinate and the gray value
	Image measurement	Distance, radius, polygon, angle measurement; arrows and text labels; save the processed image;

	Motion control	Setting the camera rotating screen; exposure time; static,dynamic image display and save, video display and save
Additional Function	Save the detection time of the bulk of the work piece via the CNC programmable control	
	No dead angle detection with C type arm five detection mechanism	
	Servo stepper motor drive to make the operation stability	
	Voltage regulator, isolation, filtering, grounding and other protective functions are complete	
	Set aside industrial cloud interface, data and pictures in real time upload, with traceability and large data analysis function (optional)	

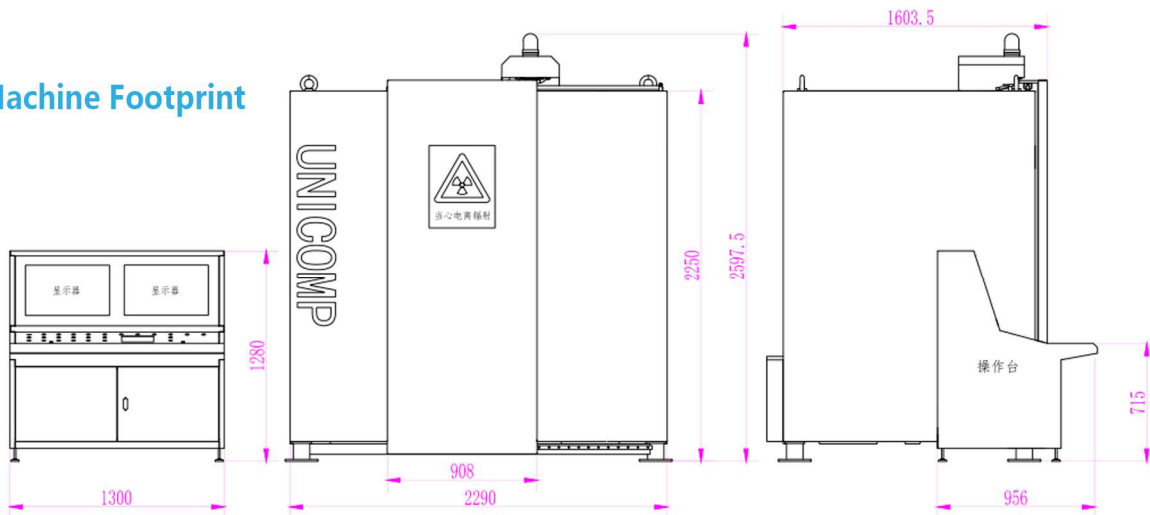
Detection Image



Fan blade (air hole)



Machine Footprint



WAC RESEARCH CO.,LTD. เลขที่ 9 ซ.ลาดพร้าววังหิน 33 ถ.ลาดพร้าววังหิน แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กทม.10230
 โทร. 025303809-10, 025381038 แฟกซ์. 025383098
 E-mail: sales@wacinfotech.com เว็บไซต์ www.wacinfotech.com